



QUEEN EMS

Certificate Of Compliance
品质保证书

To whom it might concern

Dear Sir or Miss/尊敬的先生、女士:

This is to certify that our manufactured printed circuit boards are complied with UL and RoHS specification and related information, which are listed as follows:
本证书是我司的PCB产品依循UL有关规格要求进行制作的证明文件，具体如下：

1. Our UL file No. /UL档案号 : E315835
2. Laminated Grade/ 板材级别: FR-4 TG
3. UL Flame Class / 燃烧级别 : 94V-0
4. UL Designation /HS UL标记: HS M
5. Customer name / 客户名称 : _____
6. Customer P/N / 客户型号 : _____
7. HS P/N / 航盛电路型号 : _____
8. Shipment Quantity/交付数量: 92 PCS
9. Customer P/O / 客户订单号: JBD-2505000012
10. Date Code / 生产周期 : 2520
11. Ship Date / 交付日期 : 2025-5-20
12. P/N: 0 detailed data reference / 详细检测数据
(see attached Outgoing report/参阅附件出货报告)

Thanks for your attention!

谢谢关注!

Yours Faithfully

QA Representative



QUEEN EMS

OUTGOING AUDIT REPORT 出货检查报告

Date/日期: 2025-5-20

Customer No

Customer P/N

HS P/N

客户编号: 1732客户型号: 0生产编号: 0Lot QTY. 批 量: 92pcsAccept Level: 接收水平: AQL=0.4Date Code 周期: 2520

Item 项目	Sample Size 抽样数	Description 描述	Requirement 要求	Actual 实际	Result 结果
1. Laminate 板料	5 sets	Material Type 物料类型	FR-4 TG	Correct	ACC
		Color 颜色	/	/	/
		Finish Thickness 成品厚度	1.60 +/-0.16 mm	1.58 - 1.67 um	ACC
2. Plating Thickness 电镀层厚度	1 set	Copper (PTH) 孔内铜厚	单点20um平均25 um	25.3 - 29.9 um	ACC
		Copper (Overall) 总铜厚	35um min	41.7 - 42.3 um	ACC
		Lead Free HASL 锡厚	/	/	/
	5 sets	Chem Tin 锡厚	≥1.0um	4.30 um	ACC
		Chem Nickel 镍厚	/	/	/
		Chem Gold 金厚	/	/	/
		Chem Silver 银厚	/	/	/
		Elec Nickel 镀镍	/	/	/
		Elec Gold 镀金	/	/	/
		Tape Test 胶纸测试	/	/	/
		3. Solder Mask 阻焊剂	1 set	Material Type 物料类型	PSR-4000 G23K
Color 颜色	Green	Correct		ACC	
Single/Both Sides 单/双面	Both sides	Correct		ACC	
S/M Thickness 厚度	≥15 um (min)	29.8 - 29.9 um		ACC	
Solder Mask Pattern 图形	Per Artwork	Correct		ACC	
Solder Mask Location 位置	Per Artwork	Correct		ACC	
Tape Test 胶纸测试	Per Artwork	Correct		ACC	
Solvent Test 溶剂测试	Per Artwork	Correct		ACC	
4. Component Mark 字符	1 set	Pencil Test 硬度测试	Not peel off	Passed	ACC
		Material 物料类型	M-211 W	Correct	ACC
		Color 颜色	White	Correct	ACC
		Single/Both Sides 单/双面	Both sides	Correct	ACC
		C/M Pattern 字符图形	Per Artwork	Correct	ACC
		C/M Location 位置	Per Artwork	Correct	ACC
		Tape Test 胶纸测试	Per Artwork	Correct	ACC
		Solvent Test 溶剂测试	Per Artwork	Correct	ACC
5. Circuitry 线路	1 set	Circuit Pattern 图形	Per Artwork	Correct	ACC
		Circuit Pattern Location 位置	Per Artwork	Correct	ACC
	5 sets	C/S Trace Width: C/S 线宽	0.203+/-20%mm	0.19 - 0.21 mm	ACC
		S/S Trace Width: S/S 线宽	0.203+/-20%mm	0.19 - 0.21 mm	ACC
		C/S Spacing: C/S 线距	0.203+/-20%mm	0.19 - 0.20 mm	ACC
		S/S Spacing: S/S 线距	0.206+/-20%mm	0.20 - 0.21 mm	ACC
		Annular Ring 孔环	0.05mm	0.06mm	ACC
6. Identification 标识	1 set	UL Mark UL 标识	E315835 94V-0	Correct	ACC
		Company Logo 公司标识	HS M	Correct	ACC
		Mark Location 标识位置	C/S	Correct	ACC
7. Holes 孔	5 sets	Check Hole Sizes 孔径	Per Drawing shown	Correct	ACC
		Holes Location 孔位置	Per Drawing shown	Correct	ACC
8. Profile 外形	5 sets	Dimension 尺寸	Per Drawing shown	Correct	ACC
		Warp and Twist 板曲	<=0.50%	0.32%	ACC
9. Reliability Tests 可靠性试验	1 set	Bondability Test 焊线测试	/	/	/
		Solderability Test 焊锡试验	Per Artwork	Correct	ACC
		Ionic Contamination 离子污染测试	≅6.4µg NaCl / sq.in	0.020µg NaCl / sq.in	ACC
10. Open/short 开 / 短路	AQL 0.4 (units)	Electrical Test 电测试	100%Good	Correct	ACC
					ACC
11. Cosmetic 外观	AQL 0.4 (units)	Visual Inspection 目检	100%Good	Correct	ACC
					ACC
12. special 特别项	5 set	Peelable solder resist thickness 可剥胶/高温胶	/	/	/
		Carbon ink 碳油	/	/	/
		"ET" stamp "ET"章	/	/	/
		ROHS 环保要求	ROHS	Correct	ACC

Disposition 评定:

Accept 接受 Reject 拒收 Checked By 检查员: 姚宗琰Approved By 批核: 胡军Remarks 备注: All boards have undergone 100% visual & electrical test check in Final Inspection.



DIMENSIONAL MEASUREMENT RECORD

尺寸测量记录

Date 日期 2025-5-20

CUSTOMER No 客户编号:	1732	AMPLE SIZE 抽样数:	5PCS
CUSTOMER P/N 客户型号:	0	ate Code 周 期:	2520
IS P/N 生产编号:	0	OT QTY 批 量:	92pcs
EV. 版 本:	C0	EF NO 报告编号:	/

ALL DIMENSIONS ARE IN 所有尺寸单位是:	IN <input type="checkbox"/>	MM <input checked="" type="checkbox"/>
TOLERANCE 公差:	.X /	.XX +/-0.10 .XXX /

CODE 代号	REQUIREMENT 要求	ACTUAL 实际					DEVIATION 偏差					RESULT 结果
1	37.09	37.14	37.10	37.14	37.09	37.06	0.05	0.01	0.05	0.00	-0.03	ACC
2	125.08	125.04	125.07	125.09	125.08	125.09	-0.04	-0.01	0.01	0.00	0.01	ACC
3	15.00	15.05	15.01	15.05	15.05	15.05	0.05	0.01	0.05	0.05	0.05	ACC
4	10.00	10.02	10.04	10.03	9.98	10.05	0.02	0.04	0.03	-0.02	0.05	ACC
5	129.08	129.12	129.11	129.06	129.12	129.09	0.04	0.03	-0.02	0.04	0.01	ACC
6	121.08	121.10	121.10	121.12	121.04	121.06	0.02	0.02	0.04	-0.04	-0.02	ACC
7	119.08	119.05	119.08	119.13	119.07	119.04	-0.03	0.00	0.05	-0.01	-0.04	ACC
8	106.36	106.40	106.38	106.35	106.33	106.36	0.04	0.02	-0.01	-0.03	0.00	ACC
9	76.45	76.46	76.47	76.40	76.41	76.44	0.01	0.02	-0.05	-0.04	-0.01	ACC
10	9.15	9.14	9.13	9.11	9.09	9.12	-0.01	-0.02	-0.04	-0.06	-0.03	ACC
11	1.00	0.95	0.95	0.98	0.97	1.05	-0.05	-0.05	-0.02	-0.03	0.05	ACC
12	82.88	82.88	82.93	82.90	82.86	82.91	0.00	0.05	0.02	-0.02	0.03	ACC
13	25.50	25.46	25.51	25.53	25.51	25.44	-0.04	0.01	0.03	0.01	-0.06	ACC
14	20.25	20.26	20.26	20.21	20.21	20.25	0.01	0.01	-0.04	-0.04	0.00	ACC
15	20.25	20.26	20.26	20.21	20.22	20.29	0.01	0.01	-0.04	-0.03	0.04	ACC
16	10.00	10.03	10.03	10.05	10.05	9.99	0.03	0.03	0.05	0.05	-0.01	ACC
17	8.00	8.02	7.95	7.99	8.03	7.95	0.02	-0.05	-0.01	0.03	-0.05	ACC
18	5.00	5.05	5.04	5.02	4.94	4.96	0.05	0.04	0.02	-0.06	-0.04	ACC
19	15.00	14.99	15.00	15.05	15.05	14.96	-0.01	0.00	0.05	0.05	-0.04	ACC
20	4.00	4.02	4.05	3.97	4.02	3.96	0.02	0.05	-0.03	0.02	-0.04	ACC
21	58.58	58.55	58.53	58.62	58.63	58.55	-0.03	-0.05	0.04	0.05	-0.03	ACC
22	67.58	67.52	67.60	67.54	67.57	67.54	-0.06	0.02	-0.04	-0.01	-0.04	ACC
23	1.00	0.96	1.02	1.03	0.99	0.95	-0.04	0.02	0.03	-0.01	-0.05	ACC
24	1.00	0.98	0.99	1.03	0.94	0.98	-0.02	-0.01	0.03	-0.06	-0.02	ACC
25	1.00	0.95	0.99	0.94	1.04	0.95	-0.05	-0.01	-0.06	0.04	-0.05	ACC
26	1.00	0.96	0.98	0.95	1.03	1.00	-0.04	-0.02	-0.05	0.03	0.00	ACC
27	105.91	105.89	105.85	105.95	105.95	105.96	-0.02	-0.06	0.04	0.04	0.05	ACC
28	114.91	114.95	114.92	114.88	114.92	114.90	0.04	0.01	-0.03	0.01	-0.01	ACC
29	153.25	153.29	153.24	153.19	153.22	153.20	0.04	-0.01	-0.06	-0.03	-0.05	ACC
30	163.50	163.44	163.47	163.49	163.49	163.50	-0.06	-0.03	-0.01	-0.01	0.00	ACC
31	168.50	168.49	168.48	168.46	168.45	168.44	-0.01	-0.02	-0.04	-0.05	-0.06	ACC
32	173.50	173.52	173.47	173.50	173.51	173.49	0.02	-0.03	0.00	0.01	-0.01	ACC
33	4.00	4.05	3.96	4.05	4.03	4.02	0.05	-0.04	0.05	0.03	0.02	ACC
34	20.24	20.23	20.26	20.27	20.19	20.28	-0.01	0.02	0.03	-0.05	0.04	ACC
35	1.00	1.03	0.94	0.95	0.99	1.02	0.03	-0.06	-0.05	-0.01	0.02	ACC
36	167.50	167.48	167.54	167.50	167.45	167.50	-0.02	0.04	0.00	-0.05	0.00	ACC
37	109.08	109.06	109.06	109.07	109.04	109.08	-0.02	-0.02	-0.01	-0.04	0.00	ACC
38	1.00	0.94	1.02	0.95	0.94	1.00	-0.06	0.02	-0.05	-0.06	0.00	ACC
39	1.50	1.48	1.49	1.45	1.47	1.49	-0.02	-0.01	-0.05	-0.03	-0.01	ACC
40	145.02	145.04	145.03	145.00	145.04	144.98	0.02	0.01	-0.02	0.02	-0.04	ACC
41	2.00	2.01	1.99	1.96	2.00	2.01	0.01	-0.01	-0.04	0.00	0.01	ACC
42	168.50	168.51	168.51	168.52	168.54	168.53	0.01	0.01	0.02	0.04	0.03	ACC
43	163.50	163.50	163.46	163.50	163.50	163.49	0.00	-0.04	0.00	0.00	-0.01	ACC
44	125.08	125.11	125.08	125.02	125.08	125.13	0.03	0.00	-0.06	0.00	0.05	ACC
45	131.09	131.10	131.12	131.10	131.09	131.12	0.01	0.03	0.01	0.00	0.03	ACC
46	84.11	84.13	84.09	84.14	84.05	84.06	0.02	-0.02	0.03	-0.06	-0.05	ACC
47	98.01	98.03	98.02	98.02	98.04	97.97	0.02	0.01	0.01	0.03	-0.04	ACC
48	1.00	0.94	1.04	0.95	0.99	1.02	-0.06	0.04	-0.05	-0.01	0.02	ACC
49	1.00	1.04	1.00	1.04	0.96	0.94	0.04	0.00	0.04	-0.04	-0.06	ACC
50	1.50	1.46	1.44	1.44	1.47	1.50	-0.04	-0.06	-0.06	-0.03	0.00	ACC
51	1.50	1.50	1.45	1.52	1.53	1.45	0.00	-0.05	0.02	0.03	-0.05	ACC
52	173.50	173.54	173.44	173.47	173.54	173.47	0.04	-0.06	-0.03	0.04	-0.03	ACC
53	1.50	1.55	1.48	1.45	1.50	1.54	0.05	-0.02	-0.05	0.00	0.04	ACC
54	1.00	1.01	0.94	1.02	1.04	0.95	0.01	-0.06	0.02	0.04	-0.05	ACC
55	51.01	50.96	51.02	51.05	51.01	51.05	-0.05	0.01	0.04	0.00	0.04	ACC
56	1.00	0.94	1.01	1.01	1.05	1.03	-0.06	0.01	0.01	0.05	0.03	ACC

Remarks 备注: _____

Disposition 评定: **Accept** 接受 **Reject** 拒收
 Checked By 检验员: 姚宗琰 _____ Approved 批核: 胡军 _____



QUEEN EMS

Overall Board Thickness Measurement Record 板厚量度记录

Date 日期: 2025-5-20

Customer No 客户编号	<u>1732</u>	Lot QTY 批 量:	<u>92pcs</u>
Customer P/N 客户型号:	<u>0</u>	Sample Size 抽 样 数:	<u>5PCS</u>
Drawing No. 图纸编号:	<u>/</u>	Date Code 周 期:	<u>2520</u>
HS P/N 生产编号:	<u>0</u>		

All Dimension Are In 所有尺寸单位是: INCH MM

All Board Thickness 板厚量度:

Over Soldermask	包绿油厚度	<input checked="" type="checkbox"/>
Over Plated Copper	包镀铜厚度	<input checked="" type="checkbox"/>
Over Gold Finger	包金手指厚度	<input type="checkbox"/>
Bare Laminate	不包绿油厚度	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>

Board Thickness And Tolerance 板厚要求及公差 : 1.60 +/-0.16 mm

Sample No. 样本编号	Actual Reading 实际读数					Sample No. 样本编号	Actual Reading 实际读数				
	A	B	C	D	E		A	B	C	D	E
1	1.66	1.62	1.58	1.60	1.59						
2	1.61	1.60	1.60	1.58	1.59						
3	1.59	1.59	1.58	1.60	1.62						
4	1.67	1.58	1.59	1.63	1.59						
5	1.59	1.65	1.63	1.64	1.60						

Disposition 评定: Accept 接受 Reject 拒收

Remarks 备注:

Checked By 检验员: 姚宗琰

Approved By 批核: 胡军



QUEEN EMS

Line Width/Spacing Measurement Record

线宽/线距量度记录

Date 日期: 2025-5-20

Customer No	客户编号:	<u>1732</u>	Lot QTY	批 量:	<u>92pcs</u>
Customer P/N	客户型号:	<u>0</u>	Sample Size	抽 样 数:	<u>5PCS</u>
Drawing No.	图纸编号:	<u>/</u>	Date Code	周 期:	<u>2520</u>
HS P/N	生产编号:	<u>0</u>			

All Dimension Are In	所有尺寸单位是:	MIL <input type="checkbox"/>	MM <input checked="" type="checkbox"/>
Line Measurement Position At	量 度 位 置:	Top Of Line	线 面 <input type="checkbox"/>
		Bottom Of Line	线 底 <input checked="" type="checkbox"/>
Line Width And Tolerance	线宽要求及公差	C/S: 0.203 ±20%mm	S/S: 0.203 ±20%mm
Line Spacing And Tolerance	线距要求及公差	C/S: 0.203 ±20%mm	S/S: 0.206 ±20%mm

Sample No. 样本编号	Component Side (Reading) 读数					Solder Side (Reading) 读数					
	1	2	3	4	5	编号	1	2	3	4	5
Width 1	0.20					Width 1	0.20				
Width 2	0.20					Width 2	0.20				
Width 3	0.19					Width 3	0.21				
Width 4	0.20					Width 4	0.19				
Width 5	0.21					Width 5	0.19				
Space 1	0.19					Space 1	0.21				
Space 2	0.19					Space 2	0.20				
Space 3	0.20					Space 3	0.21				
Space 4	0.20					Space 4	0.21				
Space 5	0.19					Space 5	0.21				

Disposition 评定: Accept Reject Remarks 备注: _____

_____Checked By 检验员: 姚宗琰 Approved By 批核: 胡军



Electrical Testing Report E-T 测试报告

CUSTOMER NO 客户编号	1732	LOT NO. 批号	/
CUSTOMER P/N 客户型号	0	LOT QTY. 批量	92pcs
HANGSHENG P/N 生产编号	0	SAMPLE SIZE 抽样数	92pcs
Rev. 版本号	C0	Date 日期	2025-5-20

一: TEST CONDITION/测试条件

Continuity 导通电阻: 40 ohm Isolation 绝缘电阻: 10 Mohm Voltage 电压: 250 V

二: RESULT/测试结果

PASS: 92pcs
FAIL: 0pcs

三: Disposition/最后结论

ACCEPT/接收 REJECT/拒收

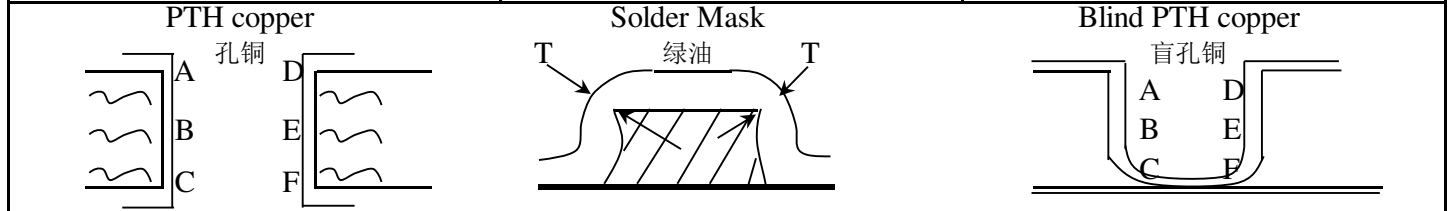
四: REMARKS/备注:

CHECKED BY 检验员: 姚宗琰 APPROVED BY 审核: 胡军

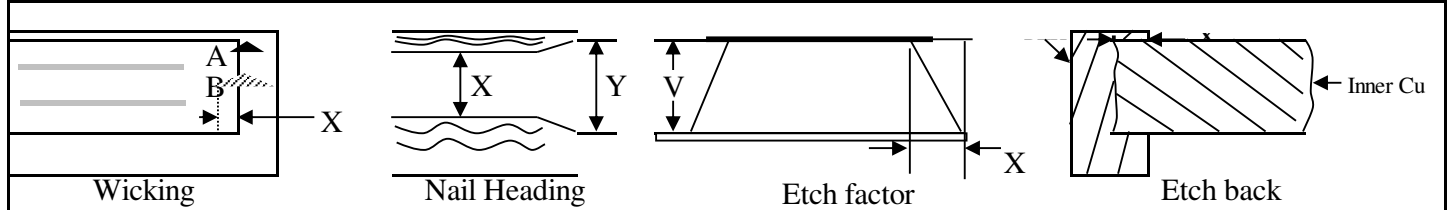
Microsection Measurement Record 微切片量度记录 (1)

Customer 客户: <u>0</u>	Sample size 抽样数: <u>1PCS</u>
Customer P/N 客户编号: <u>0</u>	Date code. 周 期: <u>2520</u>
HS P/N 生产编号: <u>0</u>	Lot QTY 批 量: <u>92pcs</u>
REV. 版 本: <u>A0</u>	Rep. No. 报告编号: <u>/</u>

A. Requirement 要求		Unit 单位: um <input checked="" type="checkbox"/> mm <input type="checkbox"/>
Inner Base Copper Thickness 内层底铜厚度: 10Z	Outer Base Copper Thickness 表面底铜厚度: T0Z	Finished Surface Copper Thickness 表面完成铜厚度: 35um min
PTH Copper Thickness 孔壁铜厚度: 单点20um平均25	PTH Solder Thickness 孔内锡厚度:	Blind PTH Copper Thickness 盲孔铜厚度: /
PTH Roughness 孔壁粗糙度: ≤25.4	Solder Mask Thickness (mea'd knee) 绿油厚度: ≥15	



ACC. Std 接收标准	Item 项目	IPC Class II	IPC Class III	Cust. Req. 客户要求	Item 项目	Tin plated 电锡	Gold plated 电金	Cust. Req. 客户要求
	Wicking	≤100μm	≤80 μ m		Etch factor	≥1.0	≥1.8	
	Nail Heading	Nail heading ≤1.5			Etchback	Between 5 μ m and 80 μ m		



B. Visual Inspection Result 目视检查结果:

Defect Description 缺陷		Yes 有	No 没有			Yes 有	No 没有
1、Corner Crack	孔断角	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	14、Nail Heading	钉头	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2、Delamination	分层	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	X= _____ Micron Y= _____ Micron 钉头=Y/X= _____			
3、Blistering	起泡	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
4、Plating Void	孔空洞	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
5、Laminate Void	基材孔	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	15、Etch factor	蚀刻因子	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6、Plating Crack	电镀裂缝	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	蚀刻因子= V/X = <u>2.5</u>			
7、Copper Crack	底铜裂缝	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
8、Inner Separation	内层分离	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
9、Smear	树脂盖铜	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	16、Etchback	凹蚀	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
10、Lifted Land	焊盘翘起	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	凹蚀 X= _____ Micron			
11、Burr	披峰	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
12、Resin Recession	树脂收缩	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	17、Under Cut(S/M)	绿油侧蚀	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13、Wicking	灯芯效应	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	23.1 Micron (即镀层深入纤维)			
Wicking=X= _____ Micron							



Microsection Measurement Record
微切片量度记录 (2)

Measurement Result 测量结果:

Sample No. 样板编号	PTH 镀通孔 <input checked="" type="checkbox"/> Blind Hole 盲孔 <input type="checkbox"/> PTH Copper Thickness 孔壁铜厚度							PTH Solder Thickness 孔内锡厚度							Hole Wall Roughness 孔壁 粗糙度
	A	B	C	D	E	F	平均	A	B	C	D	E	F	平均	
1	29.9	25.5	29.8	29.8	25.6	29.8	28.4								11.2
2	29.6	25.4	29.8	29.4	25.3	29.6	28.2								10.6
3															
4															
5															
6															
7															
8															

Layer	Inner Base Cu Thickness 内层底铜厚度	Prepreg QTY 半固化片数量	Prepreg Thickness 半固化片厚度
L2	26.5	L1/L2 1080RC*2	131.2
L3	26.1	L3/L4 2116RC*2	198.5
L4	26.5	L5/L6 1080RC*2	134.3
L5	26.9	L7/L8	
L6			
L7			

Sample No. 样板编号	Surface Result 板面结果			
	Outer Base Copper Thickness 表面底铜厚度	Finished Surface Copper Thickness 表面完成铜厚度	Plated Surface Copper Thickness 表面镀铜厚度	Solder Mask Thickness (mea'd knee) 绿油厚度 (线角)
1	13.2	41.7	28.5	29.9
2	13.5	42.3	28.8	29.8
3				
4				
5				
6				
7				
8				

Disposition 评定: Accept 合格

Reject 不合格

Checked By 检查员: 姚宗琰

Approved By 批核: 胡军

Date 日期: 2025-5-20

Date 日期: 2025-5-20

Remark 备注: _____

注: 表格存放期限: 记录年份+1年



Solderability Test Report

可焊性测试报告

Customer	客户名称:	<u>0</u>	Sample Size	抽样数量:	<u>1PCS</u>
Customer P/N	客户编号:	<u>0</u>	Lot No.	批号:	<u>/</u>
HS P/N	生产编号:	<u>0</u>	Lot Qty	批量:	<u>92 PCS</u>
Rep. No.	报告编号:	<u>/</u>	Date Code	周 期:	<u>2520</u>

Test Condition

一、测试条件

Flux Type

助焊剂类型: 809K

Tin/Lead Ratio

锡 / 铅 比例: 99.5

Test Time

测试时间: 1*5SEC

Solder Temperature

锡炉温度: 260+/-5°C

Test Result

二、测试结果

Requirement: Even Solder, No De-wetting Or Non-wetting (Above 95% Good Wetting)

要求: 上锡完整, 没有上锡不良。(95%以上焊接良好)

Sample No. 样品编号	Result 观察结果		Decision 判定	Remark 备注
	S/S焊接面	C/S零件面		
1	Even Solder	Even Solder	Acc	

Conclusion

三、最后结论

Accept

接受

Reject

拒收

Remarks

备注: _____

Inspection By

测试人: 姚宗琰

Approved By

审核: 胡军

Date

日期: 2025年5月20日

Date

日期: 2025年5月20日

记录保存期限: 记录年份+1年



Thermal Stress Test Report
热应力测试报告

Customer	客户名称:	<u>0</u>	Sample Size	抽样数量:	<u>1PCS</u>
Customer P/N	客户编号:	<u>0</u>	Lot No.	批号:	<u>/</u>
HS P/N	生产编号:	<u>0</u>	Lot Qty	批量:	<u>92pcs</u>
Rep. No.	报告编号:	<u>/</u>	Date Code	周 期:	<u>2520</u>

Test Condition

一、测试条件

Test Equipment

测试设备:

Solder Pot

锡炉

Fulx Type

助焊剂类型: 809K

Tin/Lead Ratio

锡 / 铅 比例 : 99.5

Solder Temperature

炉 温: 288+/-5°C

Test Time

测试时间及次数: 3*10SEC

Result

二、结果

Item 内容	Discolor 变色	Burnt 烧焦	Soften 软化	Delaminat e 分层	Bristled起 泡	Peel Off 甩油	Corner Crack 崩角	Hole Pull Out 断裂
Result 观察结果								
1	无	无	无	无	无	无	无	无

Conclusion

三、最后结论

ACCEPT

接 受

REJECT

拒 收

Remarks

备 注: _____

Inspection By

测试人: 姚宗琰

Approved By

审 核: 胡军

Date

日 期: 2025年5月20日

Date

日 期: 2025年5月20日

记录保存期限: 记录年份+1年